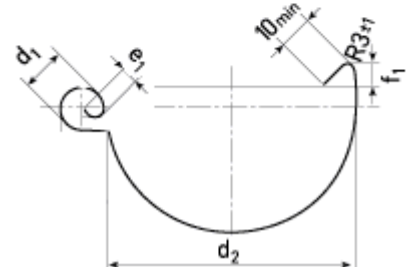
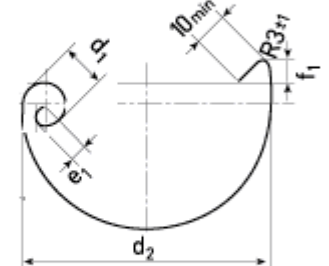
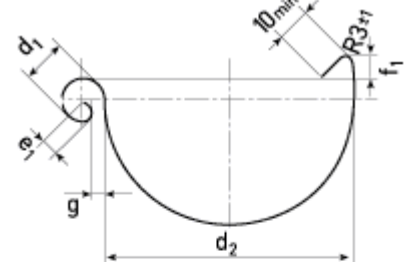


**MAȘINĂ UNIVERSALĂ**, cu două valțuri,  
pentru formarea de **JGHEABURI și BURLANE**

Mașina este destinată producției de jgheaburi și burlane folosind procedeul de deformare la rece a tablei prin rotirea acesteia în jurul unui valț, procedeu similar celui utilizat la mașinile de îndoit rotund cu valțuri. Secțiunea profilului de jgheab, respectiv de burlan, este conformă standardului european în domeniu, DIN 18461.



Lățime material:

- pentru jgheaburi, marimea 250 / 280 / 333	mm	250 / 280 / 333
- pentru burlane Ø80 / Ø100 / Ø120 / Ø 150	mm	270 / 333 / 396 / 490

Lungime max. de prelucrare mm 3000 / **4000** / 6000

Grosime material: * tablă din oțel	mm	0,5 – 0,65
* tablă din cupru	mm	0,5 – 0,8

**MAȘINA PERMITE:**

- realizarea unei producții de jgheaburi de până la 180 m / oră, respectiv
- realizarea unei producții de burlane de până la 200 m / oră.

Mașină pentru **ÎNCHIDERE BURLAN** cu falț longitudinal dublu.

*Destinată realizării de falțuri la țevi rotunde (cilindrice sau conice) și țevi rectangulare.*

*Se utilizează în tandem cu mașina universală, cu două valțuri.*

*Livrarea include 3 bucșe de ghidare pentru burlane (uzuale) Ø80, Ø100, Ø120 mm.*

*În afara diametrelor de burlane prevăzute în norma DIN 18461 pot fi realizate fălțuiri și de alte diametre.*

