

▣ Foarfeca manuala **HT**



- Manevrabilă ușor și eficient.
- Batiul în construcție sudată, rezistentă, cu traversă port-cuțit din oțel profilat.
- Deplasarea cuțitului cu pârghie, din stânga și dreapta mașinii, printr-un excentric.
- Toate lăgăruirile și ghidajele fără întreținere curentă.
- Echilibrarea greutateii traversei port-cuțit prin arcuri de tracțiune dispuse în cei doi montați.
- Suport masă extensibil, în fața mașini, pentru așezarea foilor de tablă de dimensiuni mari, până la **750 mm** pentru HT 100 – 250, respectiv **920 mm** pentru HT 310
- Înălțimea de lucru **760 mm** / HT 100 – 250, respectiv **850 mm** / HT 310.
- Opritori laterali pentru asigurarea de tăieri exacte la 90°, dispuși la extremitățile din stânga și din dreapta ale mesei de lucru, în lungime de **320 mm** / HT 100 – 250, respectiv **400 mm** / HT 310, cu riglă de măsurare rezistentă la coroziune.
- Dispozitiv eficient de strângere automată a tablei, cu verini prevăzuți cu un adaos (calotă) din cauciuc dur pentru fixarea materialului, fără deteriorare, în timpul tăierii. Reglarea forței de strângere realizabilă de la ambele coloane de ghidare.
- 4 Bucși de ajustare la montați pentru reglarea cu ușurință a mașinii.
- Schimbare simplă a cuțitelor.

<b>DATE TEHNICE:</b>		<b>HT 100</b>	<b>HT 150</b>	<b>HT 200</b>	<b>HT 250</b>	<b>HT 310</b>
Lungime tăiere	mm	1040	1540	2040	2540	3140
<b>Capacitate tăiere:</b>						
- Oțel	(400 N/mm <sup>2</sup> ) mm	1,75	1,50	1,25	1,00	1,00
- Aluminium	(250 N/mm <sup>2</sup> ) mm	2,25	2,00	1,75	1,50	1,50
- Inox	(600 N/mm <sup>2</sup> ) mm	1,00	0,80	0,80	0,60	0,60
Unghi de tăiere		4,30°	3,00°	2,15°	1,50°	1,50°
<b>Dimensiuni de gabarit:</b>						
Lungime	mm	1465	1965	2465	2965	3524
Adâncime	mm	770	770	770	770	870
Adâncime, cu opritor spate	mm	1320	1320	1320	1320	1420
Înălțime masă	mm	850	850	850	850	850
Înălțime totală	mm	1160	1160	1160	1160	1160
Greutate	Kg	470	560	650	740	920