

▣ **Masini de indoit MAB 400 / 310 / 250 / 200 / 150 si 100**

in echipare cu:

- Comanda **SINGULARA**: (Simbolizare mașină: / 1)
- Comanda **EC**: (Simbolizare mașină: / EC)
- Comanda **ECT**: (Simbolizare mașină: / ECT)
- Comanda **CNC-Autoprof** (Simbolizare mașină: / CNC)



Ecran **CNC-Autoprof**

- Acționată mecanic printr-un moto-reductor silențios (fabricat firma SEW) și excentric.
- Fălci de îndoire dimensionate robust cu o bună rigiditate, în construcție sudată.
- Deplasare rapidă a fălci superioară printr-o acționare cu excentric.
- Spațiu liber maxim în zona șinelor și fălci de îndoire.
- Componente de comandă Klöckner-Möller, cu elementele corespunzătoare de comutare și siguranță.
- Acționarea fălci superioare cu excentric dublu.
- Lăgăruri și ghidaje fără întreținere curentă.
- Poziționarea fără uzură a fălciilor de îndoire și superioară.
- Deschiderea maximă a fălci superioară 140 mm.
- Întrerupător de picior deplasabil.
- Cablu de alimentare (5 m) cu ștecher pentru 16 A, pentru livrări în interiorul Comunității Europene.

DATE TEHNICE:		MAB 100	MAB 150	MAB 200	MAB 250	MAB 310	MAB 400
Lungime îndoire	mm	1040	1540	2040	2540	3100	4040
Capacitate îndoire:							
- Oțel	400 N/mm ²	4,00	3,50	3,00	2,50	2,00	1,50
- Aluminium	250 N/mm ²	5,00	5,00	4,50	3,50	3,00	2,00
- Inox (VA)	600 N/mm ²	2,50	2,25	2,00	1,50	1,25	1,00
Dimensiuni de gabarit:							
- Lungime	mm	1970	2470	2970	3470	3965	4970
- Lungime (CNC)	mm	2070	2570	3070	3570	4016	5070
- Adâncime	mm	720	720	720	720	720	720
- Adâncime (CNC)	mm	1790	1790	1790	1790	1790	1790
- Înălțime	mm	1220	1220	1220	1220	1220	1220
- Înălțime (CNC)	mm	1600	1600	1600	1600	1600	1600
Greutate	Kg	2160	2450	2730	3020	3310	3950
Greutate (CNC)	Kg	2300	2600	2900	3200	3510	4200