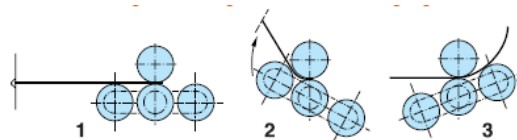


## MAȘINI de ÎNDOIT ROTUND cu 4 valțuri și sistem de comandă CNC



Principiul de lucru al mașinii cu preîndoire și îndoire într-o singură operație:



### Luna 8344 CNC

- Sistem de comandă CNC, cu memorare 200 de programe.
- Preîndoire și îndoire într-o singură operație.
- Toate cele 4 valțuri sunt antrenate și programabile.
- Înaltă reproductibilitate realizată prin deplasări mecanice.
- Îndoire de profile eliptice complicate.
- Valțuri montate într-o casetă interschimbabilă.
- Valț inferior cu suport reglabil de compensare a bombării.

Construcția cu 3 valțuri de îndoire la partea inferioară montate într-o casetă basculantă și reglabilă pe înălțime permite îndoirea pe rotund de repere foarte complicate numai într-o singură operație. Cele 3 valțuri ale casei servesc ca valțuri de preîndoire, valțuri inferioare și valțuri de îndoire. Sistemul de case permite de asemenea o schimbare a valțurilor cu alte diametre. **Diametre standard:** Ø 55, Ø 60, Ø 70, Ø 80 și Ø 90 mm.

Model MBC 8344		10/10	12/08	12/15	15/10	17/07	12/20	15/15	12/25	15/20
Lungime de lucru	mm	1020	1250	1290	1540	1790	1290	1540	1290	1540
Diametru valț	mm	60	60	70	70	70	80	80	90	90
Grosime tablă (400 N/mm <sup>2</sup> )	mm	1,0	0,8	1,5	1,0	0,7	2,0	1,5	2,5	2,0
Motor acționare	kW	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
Turație	rot/min	6,0	6,0	6,5	6,5	6,5	7,4	7,4	8,3	8,3
Greutate	Kg	650	700	700	750	800	750	800	800	850

Alte mărimi constructive, la cerere