

LINII FÂȘIERE și TĂIERE la LUNGIME



GT-20



GT-25

EXECUTIE TEHNICA:

- Valturi intrare tabla cu sistem de ghidare laterala
- Unitate de avans cu valt inferior vulcanizat si valt superior cromat si rectificat.
- Unitate indreptare (planare) cu 7 valturi cromate si rectificate.
 - Reglare pe verticala a valturilor superioare cu roata de mana.
 - Citirea cotei de reglare cu rigla si vernier gradat in sutimi.
- Unitate de fasiere (taiere longitudinala), cu 3 perechi de role de taiere cu schimbare rapida.
- Montanti prelucrati pe centre de prelucrare pentru inalta precizie de montaj a unitatilor de lucru.
- Unitate de taiere la lungime (taiere transversala), de tip foarfeca ghilotina cu actionare electro-mecanica.
- Actionare cu viteza de avans reglabila continuu, prin motor de curent alternativ cu variator de frecventa.
- Pupitru de comandă cu monitor color TS 680 Touch Screen și automat programabil (PLC).

OPTIUNI:

- ◆ Unitate de antrenare cu motor
- ◆ Înfășurător rest fâșii de tablă
- ◆ Ridicare automată a rotelor de planare
- ◆ Role suplimentare de tăiere
- ◆ Diverse derulatoare si infasuratoare
- ◆ Dispozitiv aplicare folie PVC
- ◆ Ridicare automată a valțului de tăiere longitudinală
- ◆ Masă depunere benzi tablă tăiată, cu acționare pneumatică
- ◆ Comandă numerică TS 7002 (Touch Screen), cu placă grafică

DATE TEHNICE		GT-20	GT-25
Inaltime de lucru	mm	1050	1050
Latime tabla	mm	1500	1500
Latime minima de fasiere	mm	65	100
Grosime tabla (420 N/mm ²)	mm	0,4 2,0	0,4 2,5
Viteza de avans	m/min.	0 30	0 55
Toleranta taiere	mm	± 0,5	± 0,5
Motor actionare principala	kW	7,5	15
Motor actionare foarfeca	kW	3	4
Nr. de taieri concomitente		3	4
Gabarit	mm	2980/2300/1500	3650/2300/1590
Greutate	Kg	5900	9300

