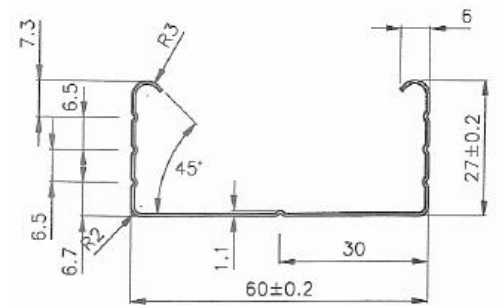


▣ **Linie formare profile Ghips-Carton PZA 280/12**
(CD 60 / CW 50,75,100 / UW 50,75,100 / UD 30, etc.)



Imagine informativă



Profil CD 60 / Kovoprofil

PREZENTARE GENERALĂ:

- Proiectată și executată pe baza celor mai noi concepte în domeniu.
- Destinată fabricației comode de profile metalice pentru sistemele Gips-Carton.
- Posturi de profilare cu reglare verticală a rolor superioare de formare și acționate prin servomotor cu reductoare și transmisii cardanice independente.
- Viteză de lucru de până la 50 m/min., în funcționare continuă.
- Tăiere la lungime cu foarfecă “zburătoare”, acționată prin servomotor și șuruburi cu bile. O astfel de foarfecă permite și tăierea de profile cu decupări în formă de “H”.
- Poate fi adaptată fabricației și altor tipuri de profile. *(necesită o punere de comun acord)*

COMPONENTĂ A LINIEI:

- **Derulator unilateral**, fără sistem propriu de acționare, cu dorn expandabil mecanic.
- **Mașină de format profile**, constand din: batiu de tp cadru, executat în construcție sudată
- Montași role formare, cu 12 posturi de lucru, din care 8 posturi cu role de formare.
 - Axul rolor inferioare este fix iar cel al rolor superioare este reglabil vertical cca. 55 mm.
 - Acționarea prin reductoare de distribuție și axe cardanice.
 - Sistem de schimbare rapidă a casetelor cu role (prereglate) de formare a profilului.
- **Dispozitiv de ghidare**
- **Cap de îndreptare** (planare)
- **Foarfecă** pentru tăiere la lungime
- **Masă evacuare**
- **Dispozitiv printare** Willett, pentru imprimarea de informații necesare (tip, lungime) pe profil.
- **Echipament electric și pupitru de comandă** cu sistem de control numeric