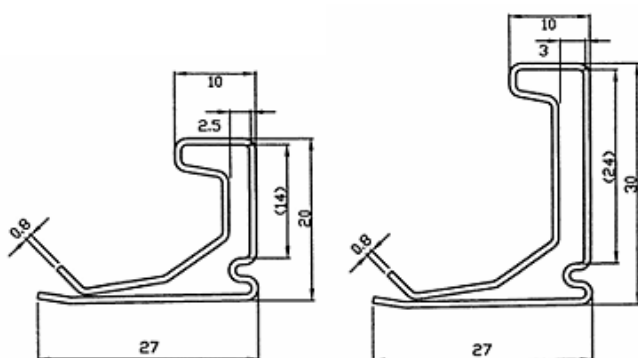


▣ **Linie de profilat flanșe de îmbinare (VS 5)**
a canalelor de ventilație rectangulare



Mașina de profilat VS 5 a fost dezvoltată special pentru fabricarea flanșelor, cu mărimea constructivă de 20 mm și 30 mm, pentru producătorii mari și mijlocii de canale de ventilație rectangulară.

Marele avantaj constă în faptul că, nu mai este necesar să se cumpere profile de flanșă sub formă de bară, cu lungimea de 4 (6) m, care să fie tăiate ulterior la diverse lungimi. La această mașină se pot executa flanșe la lungimea necesară pentru fiecare tip de canal de ventilație.

Mașina de profilat VS 5 constă din mai multe posturi de lucru.

La început tabla se derulează de pe un derulator vertical și se aduce printr-un sistem de ghidare în zona de profilare. După profilare flanșa realizată se va îndrepta și tăia exact, la dimensiunile necesare, cu o foarfecă hidraulică. Sistemul de comandă automată al instalației poate fi integrat și într-un sistem de comandă centralizat, pentru întregului proces de fabricație a canalelor de ventilație.

Foarte simplă este și modificarea tipului de flanșă fabricată, de 20-30 sau marime 30-20.

Este de ajuns, doar ca banda de tablă să se introducă în partea din stânga sau cea din dreapta mașinii și să se comande punerea în funcțiune a mașini. Mașina poate fi echipată și cu un echipament de pulverizare a unui chit de etanșare, chiar în timpul procesului de formare a flanșei.

DATE TEHNICE:



Motor acționare (3x380V, 50Hz)	kW	5,5
Nr. posturi formare		2 x 20
Diametru axe port-rolle de formare	mm	35 h 7
Distanța între posturile de formare	mm	160
Viteza de formare	m/min	2 - 14
- Tăiere profil cu două foarfeci hidraulice, separate		
- Doua derulatoare tablă (standard)		
Lățime tablă, pentru flanșa de 20 mm	mm	95
Lățime tablă, pentru flanșa de 30 mm	mm	115
Grosime tablă	mm	0,8
Greutate mașină		Kg
3000		
Gabarit mașină	mm	6000 x 1800 x 1500
Calitate tablă:	DX51D+Z275 MA, (DX52D+Z275MA), EN 10142/10143	