

## Mașini de îndoit țeavă

# MEGA BENDER VS76

Mașină de îndoit țeavă, cu dorn

### CARACTERISTICI INOVATOARE:

Din punct de vedere tehnologic, mașina de îndoit cu dorn Ercolina **MEGABENDER VS76** este similară cu oricare mașină de vârf din gama mașinilor de îndoit cu mandrină și NC. Acest produs revoluționar constituie rezultatul a 32 de ani de experiență în domeniul producerii de mașini de îndoit țevi, tuburi și profile.



Display digital



Afișaj de cote



Braț îndoire  
cu ax hexagonal

DATE TEHNICE	
Capacitatea de îndoire	Dependentă de tipul materialului și grosimea peretelui țevi (de la Ø 10 până la Ø 76 mm și grosime perete 1 - 3 mm) Pentru grosimi mai mari de perete trebuie să fie întotdeauna expediată la biroul nostru tehnic o cerere pentru a afla dacă îndoirea este realizabilă
Raza minimă de îndoire	1.3 x Diametrul exterior al țevi
Raza maximă de îndoire	200 mm
Unghiul max. de îndoire	180°
Sensul de îndoire	invers sensului orar
Viteza de îndoire	Viteză variabilă continuu, prin intermediul unui variator de frecvență ( <b>inverter</b> )
Introducerea de date	Micro PROCESOR cu un MENU multifuncțional
Număr de programe memorabile	30 de programe, fiecare cu câte 9 unghiuri de îndoire
Retragere programabilă a dornului	DA
Greutate MAȘINĂ + unitatea de ACȚIONARE DORN	540 / 1.5 m; 600 / 3 m; 650 / 4 m; 700 / 6 m
Greutate numai pentru Unitatea de ACȚIONARE DORN	190 / 1.5 m; 250 / 3 m; 300 / 4 m; 350 / 6 m

## AVANTAJE:

- Braț de îndoire cu ax (hexagonal) alungit pentru cea mai înaltă stabilitate și calitate a îndoirii.
- Îndoiri de înaltă calitate chiar și pentru țevi și profile cu pereți subțiri
- Îndoiri pe raze foarte strânse, începând de la 1,3 x Ø țevă, în funcție de material.
- Structura foarte robustă din fontă și structura auxiliară asigură rigiditatea și precizia îndoirii
- Preț foarte competitiv
- Montare rapidă a sculelor
- Display digital multifuncțional integrat în mașină. Meniu intern dezvoltat special pentru programarea de unghiuri multiple de îndoire și pentru extragerea dornului.
- Operare ușoară a comenzii numerice prin utilizarea unui sistem de comandă automat cu afișaj digital pentru deplasarea și rotirea axială a dornului cu cea mai înaltă precizie
- Ciclu de lucru semi-automat.  
Comanda cu pedală de picior acționează în mod automat următoarele cicluri: închidere bacuri de strângere ● închidere bacuri sub presiune ● readucerea matriței pe poziție ● realizarea îndoirii ● extragerea dornului ● deschidere bacuri de strângere ● deschidere bacuri sub presiune ● întoarcerile șablonului.
- Păpușă de strângere pentru fixarea țevii, suport pentru mandrina de strângere a dornului, bac de netezire pentru evitarea apariției de încrețituri, toate într-o execuție nouă, modernizată, pentru o mașină robustă și ușor manevrabilă.

## ● PRECIZIE DE LUCRU:

Comanda procesului de îndoire este pe 3 axe (x, y, z.). Poziționarea țevi pe lungime (y) și torsională (z) poate fi realizată cu precizie manual, prin utilizarea unor opritori mecanici standard reglabili, sau prin intermediul noii poziționări pe lungime și torsională (rotire în jurul propriei axe) printr-o comandă cu afișare digitală. Comanda axelor (y) și (z) este ideală și pentru producția de serie, dat fiind că ea optimizează timpii de producție și rezultatele îndoirii, prin realizarea unor mișcări egale.

Mișcarea de rotație a capului de îndoire (x) este electromecanică, existând posibilitatea de programare a unghiului de îndoire și a celui de calibrare. Se pot realiza 30 de programe de îndoire, fiecare din ele incluzând câte 9 unghiuri de îndoire.

- **VERSATILITATE:** Mașina poate întotdeauna realiza îndoiri cu sistemul standard Ercolina, fără dorn, prin scoaterea echipamentului de îndoire cu dorn.

## MODELELE STANDARD, fără echipament de îndoire cu dorn

cu **motor monofazic** (220 V / 50 Hz) și turație programabilă, reglabilă continuu

- MegaBENDER VS76 – **030-A1,5/H76** pentru îndoiri cu dorn de 1500 mm
- MegaBENDER VS76 – **030-A3/H76** pentru îndoiri cu dorn de 3000 mm
- MegaBENDER VS76 – **030-A4/H76** pentru îndoiri cu dorn de 4000 mm
- MegaBENDER VS76 – **030-A6/H76** pentru îndoiri cu dorn de 6000 mm

cu **motor trifazat** (380 V / 50 Hz) și turație programabilă, reglabilă continuu

- MegaBENDER VS76 – **030IT-A1,5/H76** pentru îndoiri cu dorn de 1500 mm
- MegaBENDER VS76 – **030IT-A3/H76** pentru îndoiri cu dorn de 3000 mm
- MegaBENDER VS76 – **030IT-A4/H76** pentru îndoiri cu dorn de 4000 mm
- MegaBENDER VS76 – **030IT-A6/H76** pentru îndoiri cu dorn de 6000 mm