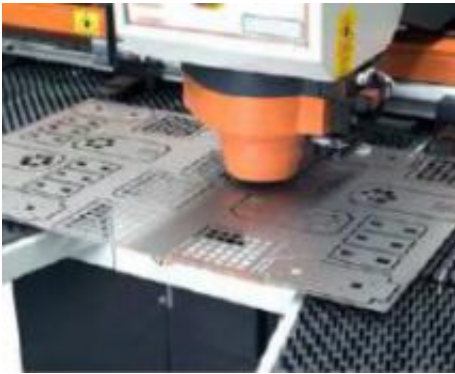


*Alte tipo-dimensiuni, LA CERERE !*

▣ Masini de stantat **HP S 1250 x 2000 Index D**



Mașina de ștanțat Imac cu CNC este echipată cu un magazin de scule capabil să selecteze automat între 4 și 6, sau chiar 11 scule.

În plus, pentru a se oferi clienților o mai mare flexibilitate, se pot monta fie ștanțe revolver produse de AMADA, fie ștanțe simple tip TRUMPF cu ajutorul unui adaptor corespunzător, livrat la cerere.

Echipamentul CNC, care este prevăzut cu interfață grafică sau Windows XP cu „ecran tactil” ("Touch Screen") ajută ca programarea mașinii să fie foarte simplă și intuitivă.

Într-adevăr, utilizatorul, mulțumită acestui ecran tactil, este capabil să programeze cele mai simple și frecvente lucrări de prelucrare a tablei, precum ștanțarea simplă sau în linie, rețea de găuri, punctare liniară și circulară, fereastră, creștări și toate celelalte tipuri de lucrări conform cerințelor pieței.

Modulul software al mașinii este prevăzut cu o funcție pentru importarea fișierelor dxf și pentru înlănțuire, ceea ce face ca mașina să fie capabilă să lucreze cu orice tip de software exterior.

Reglarea cursei de ștanțare este realizată automat și poate fi programată prin software, cu o creare automată în funcție de grosime.

Mai mult, utilizatorul poate memora programele printr-o conexiune USB, direct pe hard disk-ul intern sau poate să conecteze echipamentul CNC al mașinii la rețeaua întreprinderii.

Operatorul poate crea, de asemenea, programe complicate direct pe PC, utilizând CamLab LT sau alte programe CAD/CAM și poate importa fișierele direct pe mașină.

Operatorul care utilizează o astfel de mașină de ștanțat poate, de asemenea, prelucra piese speciale și, cu o mare flexibilitate și rapiditate, poate să schimbe tipul de lucrare și material, în scopul realizării unor piese în serie redusă sau a unor mostre.

Mașinile pot fi echipate și cu un echer special pentru executarea lucrărilor manuale și de mici dimensiuni.

Mașinile pot fi echipate, la cerere, cu clești plăți speciali pentru a prelucra piese deja îndoite, cu o muchie de maximum 30 mm.

În plus, cu noul sistem Index cu care este echipată noua generație de mașini, operatorul poate executa orice fel de unghi.

În decursul ultimilor ani, dezvoltarea lucrărilor de deformare și fasonare prin presare, precum nervurile de răcire, zencuirea și muchiile de filetat, au devenit foarte importante.

DATE TEHNICE		1000X1250	1000x2000	1250x2000	1500x2000
Forța de ștanțare	tone	30	30	30	30
Cursa axa X	mm	1250	2000	2000	2000
Cursa axa Y	mm	1000	1000	1250	1500
Repoziționare automată până la	mm	9999	9999	9999	9999
Viteza de translație pe axa X cu o tablă în greutate de 80 Kg	m/mm	60	60	60	60
Viteza de translație pe axa Y cu o tablă în greutate de 80 Kg	m/mm	60	60	60	60
Frecvența maximă de punctare (pasul de punctare de 1 mm pe tablă cu grosimea de 1 mm)	curse/minut	450*	450*	450*	450*
Frecvența maximă de ștanțare (pasul de ștanțare de 25,4 mm pe tablă cu grosimea de 1 mm)	curse/minut	200*	200*	200*	200*
Diametrul maxim de ștanțare	mm	88,9	88,9	88,9	88,9
Nr. bacuri hidraulice fixare tablă		2	2	2	2
Grosime maximă material	mm	6	6	6	6
Greutatea maximă a tablei cu o masă de lucru echipată cu perii și pat cu bile	kg	200**	200**	200**	200**
Motor acționare	Kw	11	11	11	11
Capacitate bazin hidraulic	Litri	180	180	180	180
Dimensiuni gabarit mașină ( L x W x H )	mm	3430x2760x2257	3430x4100x2257	3680x4100x2257	4090x4125x2080
Greutate mașină	kg	6500	7000	8500	10500
Masa de lucru	mm	2760x2540	4100x2540	4100x2790	4125x3020
Masa de lucru după prima repoziționare	mm	1000x2500	1000x4000	1250x4000	1500x4000
Precizia axelor X/Y (fără repoziționare)	mm	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05
<b>OPȚIONAL</b>					
Bară suplimentară de prelungire pe laterală	mm	500x2520			
Bară suplimentară de prelungire pe laterală	mm	1000x2520			

\* Frecvența de lucru depinde de cursa ștanței (poansonului), de greutatea tablei, de configurația parametrilor de accelerație și decelerație și de viteza axei.

\*\* Operatorul poate să ajungă la greutatea maximă de 200 Kg micșorând viteza de translație a axelor