

QUADRO

O mașină de profilare versatilă care printr-o combinație inteligentă, de la rotirea casetei de profile până la montarea rapidă a acesteia, va efectua aceleași lucrări ca ale mai multor mașini de profilat. Aceasta înseamnă și o economie considerabilă de spațiu în atelierul de producție. Toate variantele de mașini sunt echipate cu o comandă electronică cu monitor tactil (Touchscreen) pentru cicluri de lucru continue sau în regim singular și o foarfecă cu role cu acționare electrică pentru tăieri transversale, la lungimile și numărul de bucăți dorite.

O casetă include, de regulă, rolele necesare pentru două profilări diferite. În funcție de forma profilului pot și realizate până la 4 profile diferite, doar prin simpla schimbare a câtorva role de profilare. La toate profilele vor putea fi imprimate, în timpul profilării, și nervuri de rigidizare în suprafața acestuia.

Pentru aproape același preț cu al unei mașini tradiționale cu 20 seturi de role, firma Schleichbach a fabricat o mașină cu 64! Rolele sunt aliniate din fabrică și nu au nevoie aproape niciodată de o reglare.

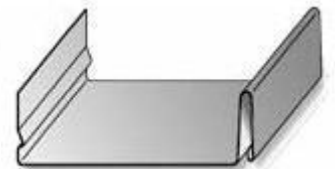


Profilare inteligentă,
versatilă, pentru producția de:

- Profile cu închidere prin falț dublu, vertical.
- Profile cu închidere prin falț SNAP LOCK.
- Profile cu închidere prin falț NAIL STRIP.
- Profile „U”.
- Profile cu închidere prin falț STECKFALZ.
- Profile cu închidere prin falț SOFIT (SUA !).



Profil „Doppelstehfalz”
Profil cu falț dublu, vertical



Profil SNAP LOCK



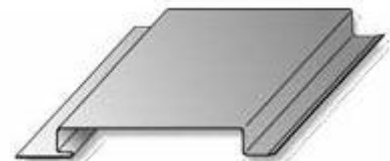
Profil NAIL STRIP



Profil CLIP RELIEF
Se oferă la cerere !



Profil „U”



Profil STECKFALZ
Profil SOFIT (SUA !)

- Profil SNAP-LOCK :** Ca alternativă la profilele fabricate industrial, care se montează ca un cofraj eficient. Prin muchia suspențată, coloana de apă se drenează peste nivelul falțului, eliminându-se se prin aceasta efectul de capilaritate.
- Profil NAILSTRIP :** Pentru suprafețe scurte de acoperiș și fațade până la 4 m. Timp scurt de montaj..
- Profil STECKFALZ :** Pentru acoperirea fațadelor



Avantaje falț „Clip-Relief”

Spațiu liber pentru piciorul de fixare, în suprafață și profil, lipsa de proeminențe și adâncituri rezultate în procesul de fixare, respectiv rigidizarea panelului prin canturi suplimentare și reducerea undulațiilor de suprafață.

Pentru profile „U” nu este necesar un set special de casete cu role de formare. Ele se pot executa și cu alte seturi de role de profilare, uzual fiind setul de role pentru “Doppelstehfalz”. Pereții laterali ai profilului „U” nu vor putea depăși înălțimea de max. 36 mm.

DATE TEHNICE:

Grosime bandă:	Neferoase 0,6 – 0,8 mm oder 0,8 – 1,0 mm Oțel 0,5 – 0,7 mm Inoxl 0,4 – 0,5 mm
Reglare lățime bandă:	300 – 800 mm, reglabil continuu în admisie (profile paralele)
Lungime:	3.120 mm
Mașină:	1.720 mm
Înălțime:	1.200 mm
Viteză profilare:	ca. 14 m / min.
Greutate:	ca. 1.260 kg (variabil, în funcție de echiparea casetelor)
Aționare:	2,2 kW, 3 x 400 Volt / 50 Hz

Accesorii speciale pentru QUADRO

Echipament tăiere înclinată QA 45°

Role flambare pentru panouri concave din nemetale, cu o rază de min.3 m

Echipament striere pentru formarea a două nervuri de estetizare / rigidizare

Guideboy, ideal pentru profilarea unilaterală a panourilor (panourilor) conice sau paralele.