

RBM 25/38



Destinată fabricării raționale de profile curbate cu raze mai mari de 300 mm, în funcție de material, pentru lucrane, arcade rotunjite, cupole, acoperișuri curbate, etc.



Sistem de presare și reglare a curgerii profilului

Printr-un sistem de presiune de apăsare se reglează forța necesară pentru realizarea razei de curbură. Prin această apăsare materialul se alungește și în interdependență cu rolele de curgere reglate la rază se atinge îndoirea dorită. Informațiile necesare de presare și rază, dependente de material, sunt citibile de pe două tabele.

Printr-o schimbare a rolelor de curbare și lucrări ușoare de reglare, mașina RBM poate fi adaptată și ulterior pentru profile cu înălțimea de până la 40 mm.

- Sub denumirea RBM 25/38, se livrează o mașină RBM pentru profile cu o înălțime de 25 mm și 38 mm, care au fost produse cu mașina de profilare QUADRO.

DATE TEHNICE:

Domeniu reglare:	Dimensiune axială 300 – 810 mm
Raza minimă (R_{min}):	Neferoase, de la $R=300\text{ mm} >$ Tablă oțel, de la $R=1.500\text{ mm} >$ Inox, de la $R=1.500\text{ mm} >$
Grosime material:	Neferoase, max. 0,8 mm O[el, max. 0,7 mm Inox, max. 0,5 mm
Viteză de lucru:	0 - 12 m/min, reglabilă continuu
Lungime:	1000 mm
Lățime:	1000 mm
Înălție:	1200 mm
Greutate:	280 kg
Acționare:	0,55 kW, 230 V, 50 Hz