

## MAȘINĂ DE DEBITAT cu FLACĂRĂ și / sau JET DE PLASMĂ **MultiCut**®



Mașinile **MultiCut**, de debitat cu CNC, sunt concepute ca mașini robuste cu portal, o combinație între o mașină convențională de debitat cu jet de plasmă, debitare cu flacără autogenă, găurire, marcare și alte operații asociate unor lățimi mari de material. Acționarea cu pinion și cremaliere liniare de mare precizie, sincronizate electronic și unități de ghidare pe lungime mare, este însoțită și de excelente proprietăți dinamice, motoare de acționare cu viteză optimă și operații de debitare fără deformări, în toată gama de viteze. Datorită stabilității structurii sale, pe echipamentul portal pot fi așezate direct greutatea mari. De asemenea, portalul este stabil la încărcături cu temperaturi mai ridicate, în momentul utilizării instalațiilor cu arzătoare multi-

ple sau la tăierea cu oxigaz în sectorul materialelor grele. Toți parametrii de geometrie, în conformitate cu normele DIN EN 28 206, sunt realizați în condiții de siguranță și cu rezerve corespunzătoare.

Mașina este acționată de un motor electric (servo-motor trifazic, cu certificare ATEX).

Cuplul generat de motor se transmite printr-un reductor planetar la un pinion pretensionat (cu contact forțat, fără joc). La rândul lui, pinionul este în angrenare cu o cremaliere de precizie montată pe partea exterioară a căii de ghidare și astfel transformă cuplul, instantaneu, în mișcare liniară a fiecărei axe individuale de portal. Pentru a poziționa sau pentru a măsura deplasarea, la toate motoarele se folosește un sistem de măsurare integrat, cu o rezoluție de 40.000 incremente (impulsuri) pe rotație. Pe direcția longitudinală portalul mașinii se va deplasa pe șine prelucrate precis, ca axă Gantry

### DATE TEHNICE:

Latime taiere	(1)	mm	2500	3000	3500	4000	4500
Ecartament cale ghidare		mm	3500	4000	4500	5000	5500
Latime totala masina		mm	4725	5225	5725	6225	6725
Inaltime totala masina		mm			2200		
Lungime standard cale ghidare	(2)	mm			6000		
Lungime de lucru rezultata		mm			4000		
Viteza taiere		mm/min.			0 ... 12.000		
Viteza deplasare rapida		mm/min.			≥ 25.000		
Grosime taiere cu 1 torta		mm			3 - 200		
Grosime taiere cu 3 torte		mm			3 - 100		
Numar de torte					6 (din care, posibil 2 pentru jet de plasma)		
Racordare electrica					230 V / 50 Hz		
Putere racordare, fara sursa lasma					≤ 2,5 kVA		

**(1) Alte latimi de taiere, la cerere. (2) Prelungiri in pasi de 1 m, pana la max. 42 m**

Masina este comandata de un echipament CNC **myBach**<sup>®</sup> inclus in pupitrul de comandă amplasat pe partea stângă a portalului și deplasabil odată cu acesta. El include modulul software de programare **cncCUT** conceput pentru a răspunde atât cererilor pentru o funcționalitate mai cuprinzătoare cât și celor vizând o utilizare mult mai ușoară. Acesta susține toate tehnologiile de tăiere, cum ar fi, de exemplu, tăierea cu laser, tăierea cu jet de plasmă, tăierea cu flacără de oxigaz și tăierea cu jet de apă, fără a fi nevoie de un software suplimentar.

## Modul Software **cncCUT**-Basic în comanda CNC **myBach**

### Sistem de programare NC (2D) pentru toate procesele de tăiere.

- Croire (înlănțuire) în grilă.
- Croire și tăiere a returilor de tabla.
- Bază de date integrată pentru foile de tablă.
- Plasarea automată a începutului de sesiune.
- Sortarea și optimizarea secvențelor de tăiere
- Import și corecție DXF
- Crearea de geometrii cu parametrizare MACRO
- Crearea propriului MACRO pe HTML
- Valori tehnologice automate, funcție de material și grosime.
- Memorarea și editarea de programe NC.
- Simulare automată și calculare timp de lucru.

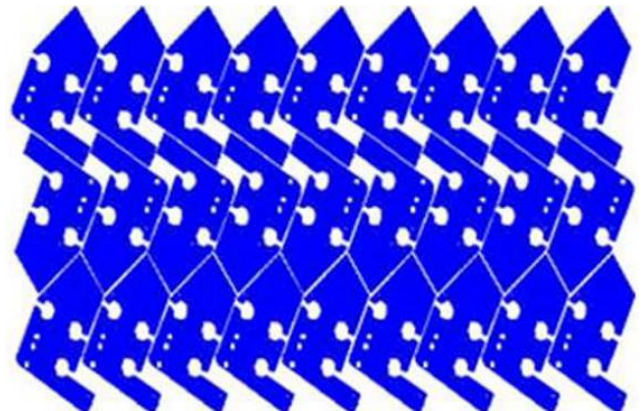
### Inclusiv post procesor **cncCUT**

Fișierele cu desene DXF pot fi ușor încărcate în modulul software fără a fi nevoie de o instruire suplimentară în acest sens, sau se pot crea propriile desene, utilizându-se soluția noastră integrată IBECad.

Sunt de ajuns câteva click-uri pentru a crea planul propriu de înlănțuire (pentru croire). De îndată ce acest plan a fost terminat, nu mai aveți nevoie decât de încă un click pentru a vă crea propriul cod NC! Aceasta reprezintă o foarte ușoară utilizare a software-ului de înlănțuire.



Înlănțuire (*nesting*) forme reale



Înlănțuire(*nesting*) sub formă de parchet