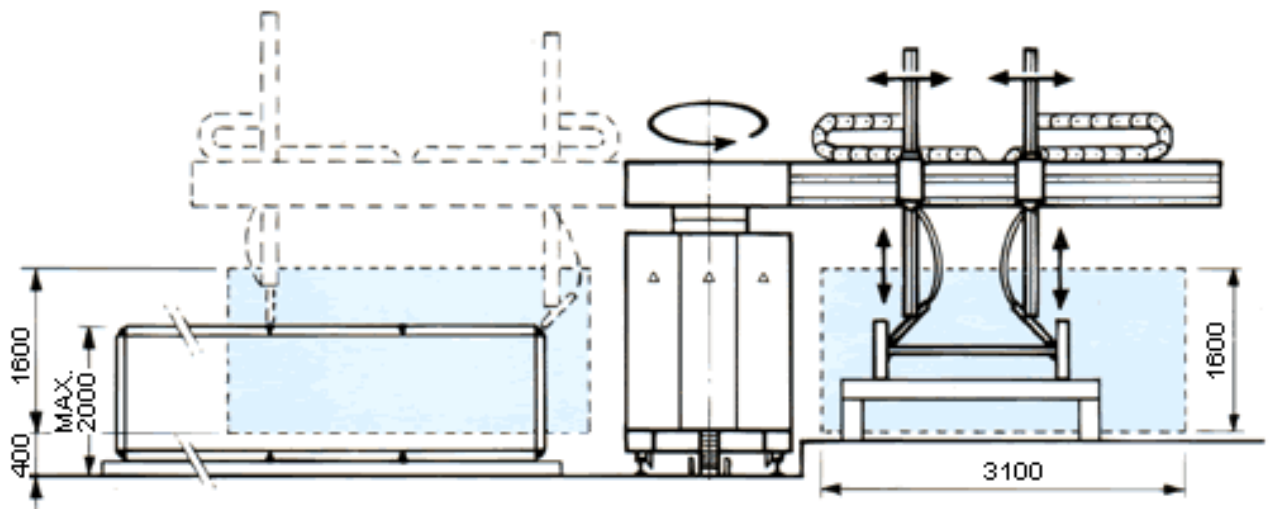


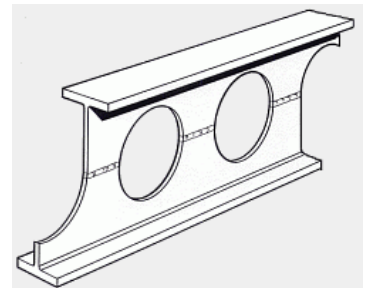
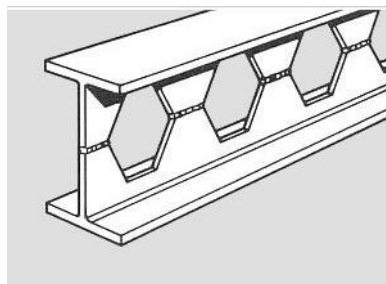
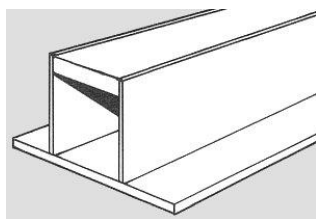
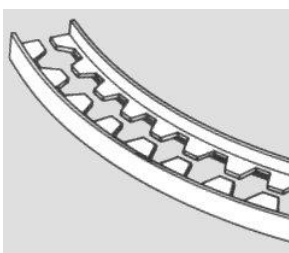
## Masina de Sudat Profile si Chesoane, cu manipulator **BZ 4 - 3020 SAW**

Instalația este concepută ca un semi-portal deplasabil pe două căi de ghidare, care poate depune cordoane groase de sudură (în principiu, pe lungimi nelimitate) dintr-o singură trecere cu viteză mare, menținând în același timp cea mai înaltă calitate.



*Dimensiuni cu un caracter informativ, ele putandu-se adapta cerintelor tehnologice ale clientului.*

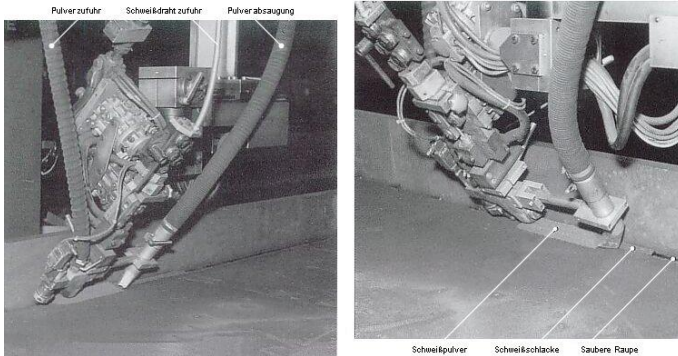
Exemple de repere posibil de realizat:



## SOLUȚII CONSTRUCTIVE

pentru asigurarea unei înalte precizii, stabilitate mare și durabilitate lungă:

- Ghidaje prelucrate precis cu rigle de ghidare călite și rectificate, interschimbabile, fixate cu șuruburi.
- Role de ghidare călite și rectificate, montate pretensionat.
- Săni bidirecționale (orizontal - vertical) bine dimensionate și nervurate, turnate din fontă cu grafit nodular GGG 40.
- Acționări prin servomotoare AC, domeniul de reglare 1:1000, precizia de reglare 0,25%.
- Controlul procesului de sudare prin comandă CNC și surse de curent de ultimă generație.
- Construcție și execuție solidă, bine apreciată de utilizatorii în domeniu.

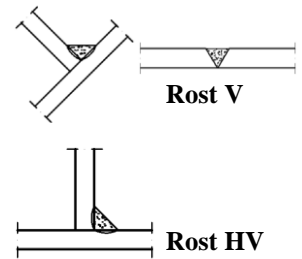


## ARGUMENTE MULTIPLE

în favoarea mașinii cu manipulator **BZ 4 - 3020 SAW**

Sistemul de sudare cu manipulator, **include** :

- Conceptul de sudare “**Multi-Mode**”, aceasta însemnând că se poate schimba de la sudarea cu 1 sârmă la cea de sudare cu două sârme, fără schimbarea bacurilor și roletelor de avans, respectiv a motorului de acționare.  
**În special pentru construcțiile metalice**, acest concept este un mare avantaj: În scopul unei bune penetrări și solubilitate ușoară a zgurei la umplerea de rosturi în **V** sau **HV**, se sudează cu electrod din sârmă Ø 4 mm, apoi prin procedeele „Twin” (cu 2 electrozi din sârmă). Concept ideal, în special pentru rosturi V.
- Transfer al “masei” prin **contacte rectificat**. Drept urmare, pot fi realizate mai multe puncte de masă la așezarea piesei, prin care se va reduce realmente efectul de suflare magnetică. Suplimentar, nu vor mai fi necesare cabluri de masă extrem de lungi și costisitoare (Evitare costuri suplimentare).
- **Un palpator** care tastează rostul de sudare și **acționează direct** servomotorul de deplasare a saniei transversale de pe brațul manipulatorului. Clientul poate suda profile puternic curbate, fără deviere de direcție !
- Rezervor de pulbere sub presiune mare, de 250 litri, încălzire, precum și posibilitatea de golire rapidă.
- O comandă CNC modernă, cu memorie programabilă, din familia **Siemens S7-SPS-Steuerung**.
  - Meniul de ghidare și documentația de date sunt vizibile și foarte cuprinzătoare.
  - Programare fără probleme și arhivarea tuturor datelor procesului de sudare.
  - Face posibilă o intervenție de la distanță, prin telefon sau internet.



Exemple de ecrane CNC:

